

ARKUSZ DANYCH TECHNICZNYCH

Drei Bond 4014

10.2015



OPIS PRODUKTU

Produkt Drei Bond 4014 jest szybko utwardzającym się jednoskładnikowym klejem cyjanoakrylowym o średniej lepkości, na bazie metylu. Przeznaczony do łączenia elementów metalowych z innymi materiałami. Z zastosowaniem aktywatora DB 4007 możliwe jest klejenie do metalu materiałów trudnosklejalnych np: guma silikonowa, teflon, poliuretan.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

| | |
|-------------------------|---------------------------|
| Forma | ciekła |
| Kolor | transparentny |
| Lepkość w temp. 25°C | 80 - 150 mPa.s Brookfield |
| Gęstość | 1,15 g/cm ³ |
| Wypełnienie szczeliny | 10 - 100 µm |
| Temperatura zapłonu | + 83 °C |
| Odporność temperaturowa | - 50°C do +80°C |

CZAS UTWARDZANIA

| Materiał | | | | | | |
|----------|-------|-----|---------|-----------|-------|-------|
| PVC | ABS | NBR | neopren | aluminium | cynk | stal |
| 10÷20* | 10÷20 | <10 | <10 | 10÷40 | 10÷40 | 10÷30 |

* Czas podawany w sekundach do osiągnięcia wytrzymałości funkcjonalnej przy wilgotności względnej 40%÷60%.
Połączenie osiąga pełną odporność chemiczną po 24 godzinach.

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU UTWARDZONEGO

| | |
|--|---------------------------|
| Wytrzymałość na rozciąganie ISO 6922 | 25 – 30 N/mm ² |
| Wytrzymałość na ścinanie ISO 4587 | 20 – 25 N/mm ² |
| Temperatura uplastyczniania | +160°C/+170°C |
| Współczynnik załamania n ²⁰ D | podobny jak dla szkła |
| Opór elektryczny DIN 53482 | > 10 ¹⁵ Ω mm |
| Wytrzymałość dielektryczna | 25 Kv/mm |
| Stała dielektryczna DIN 53483 (1MHz) | 5,2 |

DŁUGOŚĆ PROCESU POLIMERYZACJI I WYTRZYMAŁOŚĆ POŁĄCZENIA ZALEŻY OD:

- wilgotności powietrza,
- siły docisku,
- temperatury,
- łączonych par materiałowych,
- przygotowania powierzchni klejonych,
- wielkości szczeliny.

SPOSÓB UŻYCIA

- Powierzchnie łączonych elementów powinny być czyste, suche i odtłuszczone za pomocą DB Cleaner lub DB Cleaner Plastic (zalecany do tworzyw sztucznych).
- Na przygotowaną powierzchnię nałożyć jednostronnie klej i docisnąć łączące elementy przez czas wynikający z wytrzymałości wstępnej dla każdego rodzaju kleju.
- Jeżeli w procesie klejenia niezbędne jest użycie aktywatora DB 4007 należy postępować następująco:
 - aktywator należy nanieść **tylko** na powierzchnię nieaktywną (trudnosklejalną),
 - odczekać 60÷90 s (do całkowitego odparowania aktywatora),
 - nanieść klej na jedną z łączonych powierzchni i docisnąć.
- Aktywator umożliwia utwardzanie nadmiaru kleju (wypływki) poprzez nałożenie go na klej.
- W celu przyspieszenia procesu utwardzania należy zastosować aktywator DB 4009.

OKRES MAGAZYNOWANIA

12 miesięcy w temperaturze pokojowej w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach. Otwarte butelki należy przechowywać w temperaturze +2° do +7°C.

OZNAKOWANIE PRODUKTU

Zgodnie z kartą charakterystyki produktu.

OPAKOWANIA

- Butelki robocze 20 g, 50 g
- Opakowania przemysłowe 500 g

Firma DREI BOND oferuje urządzenia do kontrolowanej aplikacji klejów CA.

Wszystkie podane zalecenia i informacje są oparte na naszych własnych badaniach i jesteśmy przekonani, że są one wiarygodne. Nie możemy ręczyć za efekty zastosowania naszych produktów; produkty są sprzedawane, a próbki udostępniane bez gwarancji wyrażonej wprost czy też sugerującej, iż są przeznaczone do jakiegos konkretnego zastosowania. Użytkownik powinien sam przeprowadzić testy potwierdzające przydatność produktu do własnych zastosowań. Żaden agent, przedstawiciel lub pracownik naszej firmy nie ma upoważnienia do zmiany tej klauzuli. Zapewniamy sobie możliwość zmiany treści wynikające z postępu technicznego.