

ARKUSZ DANYCH TECHNICZNYCH

Drei Bond 4027

10.2015



OPIS PRODUKTU

Produkt Drei Bond 4027 jest szybko utwardzającym się jednoskładnikowym klejem cyjanoakrylowy, o wysokiej lepkości, na bazie etylu. Przeznaczony głównie do klejenia materiałów chropowatych, wsiąkliwych z możliwością nanoszenia na powierzchnie pionowe. Lekko opóźniony proces polimeryzacji pozwala na korektę łączonych materiałów. Uzyskane połączenie charakteryzuje się większym stopniem elastyczności. Z zastosowaniem aktywatora DB 4007 przeznaczony do łączenia trudnosklejalnych par materiałowych np: guma silikonowa, teflon, poliuretan.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

| | |
|-------------------------|--------------------------------|
| Forma | ciekła |
| Kolor | transparentny |
| Lepkość w temp. 25°C | 1 200 – 2 000 mPa.s Brookfield |
| Gęstość | 1,08 g/cm ³ |
| Wypełnienie szczeliny | 10 - 200 µm |
| Temperatura zapłonu | + 83 °C |
| Odporność temperaturowa | - 50°C do + 80°C |

CZAS UTWARDZANIA

| Materiał | | | | | | | | |
|----------|------|-----|---------|-----------|-------|------|-------|----------|
| PVC | ABS | NBR | neopren | aluminium | cynk | stal | skóra | ceramika |
| 5÷20* | 5÷15 | <5 | <5 | 5÷15 | 10÷40 | 5÷20 | 5÷20 | 10÷40 |

* Czas podawany w sekundach do osiągnięcia wytrzymałości funkcjonalnej przy wilgotności względnej 40%±60%.
Połączenie osiąga pełną odporność chemiczną po 24 godzinach.

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU UTWARDZONEGO

| | |
|--|---------------------------|
| Wytrzymałość na rozciąganie ISO 6922 | 18 – 25 N/mm ² |
| Wytrzymałość na ścinanie ISO 4587 | 13 – 18 N/mm ² |
| Temperatura uplastyczniania | +160°C/+170°C |
| Współczynnik załamania światła n ²⁰ D | podobny jak dla szkła |
| Opór właściwy DIN 53482 | > 10 ¹⁵ Ω mm |
| Wytrzymałość dielektryczna | 25 Kv/mm |
| Stała dielektryczna DIN 53483 (1MHz) | 5 |

DŁUGOŚĆ PROCESU POLIMERYZACJI I WYTRZYMAŁOŚĆ POŁĄCZENIA ZALEŻY OD:

- wilgotności powietrza,
- siły docisku,
- temperatury,
- łączonych par materiałowych,
- przygotowania powierzchni klejonych,
- wielkości szczeliny.

SPOSÓB UŻYCIA

- Powierzchnie łączonych elementów powinny być czyste, suche i odtłuszczone za pomocą DB Cleaner lub DB Cleaner Plastic (zalecany do tworzyw sztucznych).
- Na przygotowaną powierzchnię nałożyć jednostronnie klej i docisnąć łączące elementy przez czas wynikający z wytrzymałości wstępnej dla każdego rodzaju kleju.
- Jeżeli w procesie klejenia niezbędne jest użycie aktywatora DB 4007 należy postępować następująco:
 - aktywator należy nanieść **tylko** na powierzchnię nieaktywną (trudnosklejalną),
 - odczekać 60÷90 s (do całkowitego odparowania aktywatora),
 - nanieść klej na jedną z łączonych powierzchni i docisnąć.
- Aktywator umożliwia utwardzanie nadmiaru kleju (wypływki) poprzez nałożenie go na klej.
- W celu przyspieszenia procesu utwardzania należy zastosować aktywator DB 4009.

OKRES MAGAZYNOWANIA

12 miesięcy w temperaturze pokojowej w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach. Otwarte butelki należy przechowywać w temperaturze +2° do +7°C.

OZNAKOWANIE PRODUKTU

Zgodnie z kartą charakterystyki produktu.

OPAKOWANIA

- Butelki robocze 20 g, 50 g
- Opakowania przemysłowe 500 g

Firma DREI BOND oferuje urządzenia do kontrolowanej aplikacji klejów CA.

Wszystkie podane zalecenia i informacje są oparte na naszych własnych badaniach i jesteśmy przekonani, że są one wiarygodne. Nie możemy ręczyć za efekty zastosowania naszych produktów; produkty są sprzedawane, a próbki udostępniane bez gwarancji wyrażonej wprost czy też sugerującej, iż są przeznaczone do jakiegoś konkretnego zastosowania. Użytkownik powinien sam przeprowadzić testy potwierdzające przydatność produktu do własnych zastosowań. Żaden agent, przedstawiciel lub pracownik naszej firmy nie ma upoważnienia do zmiany tej klauzuli. Zapewniamy sobie możliwość zmiany treści wynikające z postępu technicznego.