

### OPIS PRODUKTU

Produkt Drei Bond 8604 to dwuskładnikowy klej na bazie metakrylanu metylu przeznaczony do łączenia ze sobą różnych materiałów: metali, tworzyw sztucznych, ceramiki, szkła, drewna. Produkt charakteryzuje się szybkim utwardzaniem w temperaturze pokojowej, a połączenia posiadają wysoką odporność na podwyższoną temperaturę oraz dobre parametry wytrzymałościowe.

Klej DB 8604 jest klejem bezbarwnym, transparentnym również po utwardzeniu.

### WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

#### Parametry produktu w stanie nieutwardzonym:

Baza chemiczna:	Komponent A/B : metakrylan metylu
Kolor:	Komponent A/B : bezbarwny, transparentny
Gęstość: (DIN EN 53479)	Komponent A: $\sim 1,1 \text{ g/cm}^3$ Komponent B : $\sim 1,0 \text{ g/cm}^3$
Lepkość w temp. +20 °C: (DIN EN ISO 3219)	Komponent A: $\sim 80.000 - 120.000 \text{ mPa}\cdot\text{s}$ Komponent B : $\sim 8.000 - 12.000 \text{ mPa}\cdot\text{s}$
<b>Proporcje mieszaniwy</b>	Komponent A : 50% Komponent B : 50%

#### Parametry produktu w stanie utwardzonym:

Szczelina:	max. 3 mm
Pot life: ( 2g mieszaniwy/+25 °C)	1 min
Wytrzymałość wstępna:	8 min
Wytrzymałość funkcjonalna:	25 min
Wytrzymałość końcowa:	24 godziny
Wytrzymałość na odrywanie: (ISO 4578)	40-50 N/25mm
Wytrzymałość temperaturowa	-40 °C do + 120 °C
Twardość w skali Shore'a D:	50-60
Wytrzymałość na ścinanie: (ISO 4587; /+25 °C)	
stal	20 N/mm <sup>2</sup>
aluminium	18 N/mm <sup>2</sup>
włókno węglowe	22 N/mm <sup>2</sup>
FRP	12 N/mm <sup>2</sup>
PVC	5 N/mm <sup>2</sup>
PC	2 N/mm <sup>2</sup>
PMMA	4 N/mm <sup>2</sup>
szkło/szkło	7 N/mm <sup>2</sup>
szkło/aluminium	13 N/mm <sup>2</sup>
szkło/stal	14 N/mm <sup>2</sup>

### SPOSÓB UŻYCIA

- Łączone elementy powinny być suche i odtłuszczone produktem DB Cleaner 3200 lub DB Cleaner Plastic w przypadku powierzchni wrażliwych.
- W celu prawidłowego wymieszania składników żywicy należy zastosować pistolet mieszający. Opakowanie z klejem należy umieścić w pistolecie, wyciągnąć zaślepkę i zamontować dyszę mieszającą. Po odrzuceniu pierwszych 3/5 cm wyciśniętego z dyszy mieszającej produktu, rozpocząć właściwą aplikację.
- Czas pot life uzależniony jest od temperatury otoczenia. Wyższa temperatura skraca czas pot life. Należy aplikować produkt w temperaturze pokojowej (min. powyżej + 15 °C).
- Klej należy nanieść na jedną z łączonych powierzchni i połączyć z drugą.
- Nie należy mechanicznie obciążać złącza, dopóki nie osiągnie ono pełnej wytrzymałości.
- Resztę kleju w strzykawce zabezpieczyć zaślepką po uprzednim zdemontowaniu dyszy mieszającej.

### OKRES MAGAZYNOWANIA

12 miesięcy w temperaturze +2÷ +7 °C w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach.

### OZNAKOWANIE PRODUKTU

Zgodnie z kartą charakterystyki produktu.

### OPAKOWANIA

- Podwójne zasobniki o łącznej pojemności 50ml

### DOSTĘPNE AKCESORIA

- Dysze mieszające.
- Dozownik pistoletowy.

Wszystkie podane zalecenia i informacje są oparte na naszych własnych badaniach i jesteśmy przekonani, że są one wiarygodne. Nie możemy ręczyć za efekty zastosowania naszych produktów; produkty są sprzedawane, a próbki udostępniane bez gwarancji wyrażonej wprost czy też sugerującej, iż są przeznaczone do jakiegoś konkretnego zastosowania. Użytkownik powinien sam przeprowadzić testy potwierdzające przydatność produktu do własnych zastosowań. Żaden agent, przedstawiciel lub pracownik naszej firmy nie ma upoważnienia do zmiany tej klauzuli. Zapewniamy sobie możliwość zmiany treści wynikające z postępu technicznego.