

OPIS PRODUKTU

Produkt Drei Bond 9257 2K jest dwukomponentowym klejem reaktywnym ze znakomitą przyczepnością do drewna, sztywnego PVC, tworzyw sztucznych wzmacnianych włóknem szklanym GRP, aluminium, stali, pianki PS, PUR i PVC. Stosowany przy produkcji elementów typu „sandwicz” w budowie pojazdów użytkowych, kontenerów, przyczep kempingowych.

Połączenia odznaczają się wysoką wytrzymałością, twardością i bardzo dobrą odpornością na wilgoć i zmienne warunki pogodowe.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Baza chemiczna	poliuretan, nie zawiera rozpuszczalnika
Barwa	beżowa
Gęstość (DIN 53 479)	
Komp. A	1,66 g/ cm ³
Komp. B	1,23 g/ cm ³
mieszanina	1,41 g/ cm ³
Lepkość w temperaturze +20 °C Brookfield	
Komp. A	30.000 mPa·s
Komp. B	200 mPa·s
mieszanina	8.000 mPa·s
Proporcje	Komp. A : Komp. B
	5 : 1 stosunek wagowy
	3,7 : 1 stosunek objętościowy
Czas przydatności kleju po zmieszanii składników (pot life) w temp. +23 °C	60 min
Wytrzymałość wstępna	8 – 12 godzin
Wytrzymałość końcowa	24 godzin
Twardość w skali Shore'a D (DIN 55 505)	60
Wytrzymałość na ścinanie (DIN 53 283)	24 N/mm ² temp. -20 °C
	18,5 N/mm ² temp. + 20 °C
	5,2 N/mm ² temp. +80 °C
Wytrzymałość na rozciąganie (DIN 53 404)	18 N/mm ²
Zużycie	250 - 300 g/m ² w zależności od materiału

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I SPOSÓB UŻYCIA

Przed właściwym zastosowaniem produktu należy przeprowadzić próbę klejenia dla konkretnych materiałów.

- Zalecana temperatura podczas klejenia: +15 °C do +25 °C
- Powierzchnie przygotowane do klejenia muszą być suche, czyste i odfuszczone.
- Powierzchnie metalowe i laminaty GRP należy zmatowić.

ARKUSZ DANYCH TECHNICZNYCH

Drei Bond 9257 2K

08.2016



- Oba komponenty produktu należy połączyć w podanej proporcji i intensywnie wymieszać mechanicznie (ok. 400 obrotów/min), do momentu uzyskania jednolitej barwy mieszaniny.
- Produkt należy nakładać za pomocą szpachli, równomiernie na obie łączone powierzchnie, następnie połączyć części.
- Podczas nanoszenia produktu należy zwrócić szczególną uwagę na całkowite pokrycie klejem łączonych powierzchni. Należy unikać dostania się pęcherzyków powietrza.
- Połączenie osiąga wytrzymałość wstępną po 8-12 godzinach, a wytrzymałość końcową po 24 godzinach. Wyższa temperatura skraca czas utwardzania.
- Po zakończonej pracy należy oczyścić narzędzia.
- Utwardzony produkt można usunąć tylko mechanicznie.

OKRES MAGAZYNOWANIA

12 miesięcy w temperaturze pokojowej, w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach. Nie przechowywać w temperaturze poniżej +10°C.

OZNAKOWANIE PRODUKTU I ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Zgodnie z kartą charakterystyki produktu.

OPAKOWANIA

Składnik A (żywica)

beczka 5kg, 10kg, 30kg, 300kg

Składnik B (utwardzacz)

odpowiednio 1 kg, 2kg, 6kg, 60kg

Wszystkie podane zalecenia i informacje są zgodne z najnowszym stanem rozwoju techniki oraz bazują na wieloletnich i wszechstronnych badaniach i doświadczeniach praktycznych. W obliczu różnorodności możliwych zastosowań oraz uwarunkowań technicznych powyższe dane mogą służyć jedynie jako wskazówki umożliwiające wykorzystanie produktów z korzyścią dla odbiorcy. Nie należy ich jednak traktować jako zaleceń do zastosowania w każdym konkretnym przypadku. Użytkownik powinien sam przeprowadzić testy potwierdzające przydatność produktu do własnych potrzeb. Producent nie ponosi odpowiedzialności za wady połączeń wynikające z niedokładnego montażu. Zapewniamy sobie możliwość zmiany treści wynikającej z postępu technicznego.