

OPIS PRODUKTU

Produkt Drei Bond 9266 2K jest dwukomponentowym klejem reaktywnym do klejenia metali, ze znakomitą przyczepnością do aluminium, drewna, sztywnego PVC, laminatów GRP.

Połączenia odznaczają się wysoką wytrzymałością, twardością i bardzo dobrą odpornością na wilgoć i zmienne warunki pogodowe.

ZAKRES STOSOWANIA

- klejenie narożników i profili w konstrukcjach okien aluminiowych,
- montaż kontenerów,
- montaż ścian bocznych, podłóg i dachów przy budowie pojazdów użytkowych,
- produkcja płyt warstwowych z twardej pianki poliuretanowej, PVC oraz styropianu PS.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

| | |
|---|---|
| Baza chemiczna | poliuretan, nie zawiera rozpuszczalnika |
| Barwa | beżowa |
| Gęstość DIN 53 479 | |
| Komp. A | 1,72 g/ cm ³ |
| Komp. B | 1,23 g/ cm ³ |
| mieszanina | 1,6 g/ cm ³ |
| Lepkość w temperaturze +20 °C Brookfield | |
| Komp. A | struktura pasty |
| Komp. B | 200 mPa·s |
| mieszanina | 50.000 mPa·s |
| Proporcje | Komp. A : Komp. B |
| | 6 : 1 stosunek wagowy |
| | 4,5 : 1 stosunek objętościowy |
| Czas przydatność kleju po zmieszaniu składników (pot life) w temp. +23 °C | 30 min |
| Wytrzymałość wstępna | 4 – 6 godzin |
| Twardość w skali Shore'a D | 55 |
| Wytrzymałość na ścinanie | 17 MPa DIN EN 1465/23 °C |
| | 4 MPa DIN EN 1465/80 °C |

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I SPOSÓB UŻYCIA

Przed właściwym zastosowaniem produktu należy przeprowadzić próbę klejenia dla konkretnych materiałów.

- Zalecana temperatura podczas klejenia: +15 °C do +25 °C
- Powierzchnie przygotowane do klejenia muszą być suche, czyste i odtłuszczone.
- Powierzchnie metalowe należy zmatowić.
- Oba komponenty produktu należy połączyć w podanej proporcji i intensywnie wymieszać mechanicznie (ok. 400 obrotów/min), do momentu uzyskania jednolitej barwy mieszaniny.
- Produkt należy nakładać za pomocą szpachli, równomiernie na obie łączone powierzchnie, następnie połączyć części.
- Podczas nanoszenia produktu należy zwrócić szczególną uwagę na całkowite pokrycie klejem łączonych powierzchni. Należy unikać dostania się pęcherzyków powietrza.
- Połączenie osiąga wytrzymałość końcową między 10 a 36 godzin w zależności od czasu pot life. Wyższa temperatura skraca czas pot life.
- Po zakończonej pracy należy oczyścić narzędzia.
- Utwardzony produkt można usunąć tylko mechanicznie.

OKRES MAGAZYNOWANIA

12 miesięcy w temperaturze pokojowej, w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach. Nie przechowywać w temperaturze poniżej +10°C.

OZNAKOWANIE PRODUKTU I ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Zgodnie z kartą charakterystyki produktu.

OPAKOWANIA

W celu uzyskania informacji na temat dostępnych opakowań prosimy o kontakt z biurem Drei Bond.

Wszystkie podane zalecenia i informacje są zgodne z najnowszym stanem rozwoju techniki oraz bazują na wieloletnich i wszechstronnych badaniach i doświadczeniach praktycznych. W obliczu różnorodności możliwych zastosowań oraz uwarunkowań technicznych powyższe dane mogą służyć jedynie jako wskazówki umożliwiające wykorzystanie produktów z korzyścią dla odbiorcy. Nie należy ich jednak traktować jako zaleceń do zastosowania w każdym konkretnym przypadku. Użytkownik powinien sam przeprowadzić testy potwierdzające przydatność produktu do własnych potrzeb. Producent nie ponosi odpowiedzialności za wady połączeń wynikające z niedokładnego montażu. Zapewniamy sobie możliwość zmiany treści wynikającej z postępu technicznego.