

ARKUSZ DANYCH TECHNICZNYCH

Drei Bond 4261 Klej hybrydowy do poliolefin

04.2019



OPIS PRODUKTU

Produkt Drei Bond 4261 to dwuskładnikowy, szybko utwardzający się klej akrylowy (lub na bazie estru kwasu metakrylowego) przeznaczony do łączenia ze sobą elementów z PP, PE, HDPE, LDPE, poliolefinów, kopolimerów, PTFE, EPDM oraz do połączeń kombinowanych z innymi tworzywami jak ABS, PVC i metalami (aluminium). Klejenie nie wymaga specjalnego przygotowania powierzchni.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Komponent A – (ester kwasu metakrylowego), przezroczysty

Komponent B – (ester kwasu metakrylowego), transparentny

Proporcje mieszaniwy

Komponent A : 50%

Komponent B : 50%

Gęstość: (DIN EN 53479)

Komponent A : 1,0 g/cm³

Komponent B : 1,0 g/cm³

Lepkość: (DIN EN ISO 3219)

Komponent A : konsystencja pasty

Komponent B : 15.000 -30.000 mPa·s

Szczelina:

max. 1 mm

Właściwości produktu w temp. +25 °C

Pot life: 5-8 min *

Wytrzymałość wstępna: 12-15 min

Wytrzymałość końcowa: 48-72 godzin

Wytrzymałość na ścinanie: (ISO 4587) N/mm²

Materiał						
PE	PP**	ABS**	PTFE	PVC**	EPDM**	Al/PE
>4	>4	>4	1,5	>5	3-5	3-5

Zakres temperatury pracy

-40 °C do + 80 °C

Kolor po utwardzeniu

przezroczysty lekko mleczny

* czas określony dla 2g próbki komp. A i B wymieszanych za pomocą końcówki mieszającej

** zniszczenie substratu

SPOSÓB UŻYCIA

- Dla lepszego efektu klejenia poleca się mechaniczne zmatowienie powierzchni łączonych elementów a następnie ich odtłuszczenie produktem DB Cleaner 3200 lub DB Cleaner Plastic w przypadku powierzchni wrażliwych.
- Komponenty A i B powinny być zmieszane mechanicznie zgodnie z proporcją podaną w karcie technicznej, do uzyskania jednolitego koloru mieszaniny.
- W celu prawidłowego wymieszania składników, należy zastosować pistolet mieszający oraz końcówki mieszające. Opakowanie z klejem należy umieścić w pistolecie, zamontować dyszę mieszającą. Po odrzuceniu pierwszych 3/5 cm wyciśniętego z dyszy mieszającej produktu, rozpocząć właściwą aplikację.
- Czas pot life zmieszanego produktu wynosi od kilku minut do kilku godzin, w zależności od temperatury otoczenia. Wyższa temperatura skraca czas pot live. Należy aplikować produkt w temperaturze powyżej + 15 °C.
- Klej należy nanieść na jedną z łączonych powierzchni, natychmiast połączyć z drugą i docisnąć do pełnej polimeryzacji kleju.
- Nie należy obciążać złącza, dopóki nie osiągnie ono pełnej wytrzymałości.
- Resztę kleju zabezpieczyć zaślepką po uprzednim zdemontowaniu dyszy mieszającej.
- Nadmiar produktu może być usunięty za pomocą acetonu lub innego rozpuszczalnika (uwaga na ewentualne uszkodzenia powierzchni przez rozpuszczalnik).

UWAGA. Produkt nie może być stosowany do połączeń mających kontakt z czystym skroplonym i gazowym tlenem.

KRES MAGAZYNOWANIA

6 miesięcy w temperaturze +2°C do + 7°C w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach.

OZNAKOWANIE PRODUKTU

Zgodnie z kartą charakterystyki produktu.

OPAKOWANIA

Podwójne zasobniki o łącznej pojemności 50ml

DOSTĘPNE AKCESORIA

- Dysze mieszające.
- Dozownik pistoletowy.

Wszystkie podane zalecenia i informacje są oparte na naszych własnych badaniach i jesteśmy przekonani, że są one wiarygodne. Nie możemy ręczyć za efekty zastosowania naszych produktów; produkty są sprzedawane, a próbki udostępniane bez gwarancji wyrażonej wprost czy też sugerującej, iż są przeznaczone do jakiegoś konkretnego zastosowania. Użytkownik powinien sam przeprowadzić testy potwierdzające przydatność produktu do własnych zastosowań. Żaden agent, przedstawiciel lub pracownik naszej firmy nie ma upoważnienia do zmiany tej klauzuli. Zapewniamy sobie możliwość zmiany treści wynikającej z postępu technicznego.