

OPIS PRODUKTU

Produkt DB 6060 jest jednoskładnikowym klejem, utwardzanym aktywatorem DB 5900 lub promieniami UVA. Wysoka wytrzymałość, estetyka połączenia, bardzo szybkie utwardzanie pozwalają na szerokie zastosowanie produktu do łączenia szkła z innymi materiałami (szkło, metal).

Do klejenia elementów nie przepuszczających promieniowania UV należy zastosować klej z aktywatorem DB 5900. Jeśli jeden z łączonych materiałów przepuszcza promieniowanie UV, zamiast aktywatora, klej można utwardzić wykorzystując promienniki UV.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Forma	płynna
Kolor	bezbarwny
Lepkość w temp. +25°C	1 200 - 1 700 mPa.s Brookfield
Gęstość	1,05 g/cm ³
Wytrzymałość wstępna (UV 365 nm)	5 - 10 s
Wytrzymałość końcowa	1 - 2 godziny
Wytrzymałość wstępna (DB 5900)	30 s
Wytrzymałość końcowa	3 - 6 godzin
Odporność temperaturowa	-55°C do +120°C /150°C
Szczelina	0,03 mm - 0,3 mm
Temperatura zapłonu	>+100°C

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU UTWARDZONEGO

Moment zrywający (ISO 10964)	20 - 30 Nm
Wytrzymałość na rozciąganie (ASTN D-2095)	15 - 25 N/mm ²
Wytrzymałość na zerwanie (DIN 53504)	10 - 20 N/mm ²
Wydłużenie przy zerwaniu	20% - 40%
Twardość w skali Shore'a	60 - 70

OKRES MAGAZYNOWANIA

12 miesięcy w temperaturze pokojowej.

OPAKOWANIA

- Butelki robocze 10 ml, 50 ml, 250 ml
- Opakowania przemysłowe 1 l, 2 l

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I SPOSÓB UŻYCIA

KLEJENIE Z ZASTOSOWANIEM AKTYWATORA DB 5900

- Zabrudzone powierzchnie należy odtłuścić za pomocą DB Cleaner. Przygotowane powierzchnie powinny być suche i mieć temperaturę pokojową.
- Na jedną z łączonych powierzchni nanieść klej, na drugą powierzchnię – aktywator DB 5900. **Nie należy mieszać kleju i aktywatora.**
- Połączyć oba elementy i skorygować ustawienie elementów względem siebie.
- Docisnąć przez ok. 30s a następnie usunąć nadmiar kleju i aktywatora za pomocą DB Cleaner.
- Po upływie ok. 3-6 godzin połączenie uzyskuje pełną wytrzymałość.

KLEJENIE PRZY UŻYCIU PROMIENIOWANIA UVA.

- Zabrudzone powierzchnie należy odtłuścić za pomocą DB Cleaner. Przygotowane powierzchnie powinny być suche i mieć temperaturę pokojową.
- Nanieść klej na jedną z łączonych powierzchni.
- Połączyć oba elementy, usunąć ewentualne pęcherze powietrza i skorygować ustawienie elementów względem siebie.
- Naświetlić promiennikiem UV spoinę od strony materiału przepuszczającego promieniowanie ultrafioletowe przez odpowiedni czas (zgodnie z Instrukcją klejenia metodą UV).
- Usunąć wypływkę kleju za pomocą DB Cleaner lub DB Super Cleaner.

Wszystkie podane zalecenia i informacje są zgodne z najnowszym stanem rozwoju techniki oraz bazują na wieloletnich i wszechstronnych badaniach i doświadczeniach praktycznych. W obliczu różnorodności możliwych zastosowań oraz uwarunkowań technicznych powyższe dane mogą służyć jedynie jako wskazówki umożliwiające wykorzystanie produktów z korzyścią dla odbiorcy. Nie należy ich jednak traktować jako zaleceń do zastosowania w każdym konkretnym przypadku. Użytkownik powinien sam przeprowadzić testy potwierdzające przydatność produktu do własnych potrzeb. Producent nie ponosi odpowiedzialności za wady połączeń wynikające z niedokładnego montażu. Zapewniamy sobie możliwość zmiany treści wynikającej z postępu technicznego.

07.2014