

OPIS PRODUKTU

Produkt DB 6080 jest jednoskładnikowym, bezrozpuszczalnikowym klejem o niskiej lepkości, utwardzanym promieniami UVA, na bazie zmodyfikowanej żywicy epoksydowej.

Produkt posiada dobrą przyczepność na powierzchniach z tworzyw sztucznych, metali, epoksydów.

Po utwardzeniu tworzy spoinę odporną na temperaturę oraz czynniki chemiczne.

W odróżnieniu od innych klejów UV na bazie akrylanów, przy klejeniu klejem 6080 następuje całkowite utwardzenie ewentualnej wypłytki.

Produkt polecany jest również do powlekania delikatnych powierzchni w celu nadania im elastyczności, odporności na zadrapania, czynniki chemiczne i temperaturę.

Drei Bond 6080 gwarantuje wysoką wytrzymałość, odporność czynniki chemiczne i temperaturę.

Dzięki niskiej lepkości klej posiada właściwości kapilarne umożliwiające łatwą aplikację i dobre wypełnianie szczelin.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Baza chemiczna	żywica epoksydowa
Forma	płynna
Kolor	bezbarwny / lekko biały
Lepkość w temp. +25°C	300 mPa.s Brookfield
Gęstość	1,1 g/cm ³

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU UTWARDZONEGO

Wytrzymałość na rozciąganie	32 N/mm ²
Wydłużenie przy zerwaniu	10%
Wytrzymałości na ścinanie przy rozciąganiu połączeń na zakładkę (DIN EN 1465) alum./szkło	20 N/mm ²
Powierzchnia po utwardzeniu	sucha
Odporność temperaturowa	-55°C do +150°C

ODPORNOŚĆ NA CZYNNIKI CHEMICZNE

(DIN 53287 – test w oparciu o normę DIN EN 15865)

% odporności względnej po 1000 h działania czynnika chemicznego

woda/glikol temp. +87°C	90%
olej silnikowy (MIL-L-46 152) temp. +125°C	80%
benzyna w temp. pokojowej	80%
płyn hamulcowy w temp. pokojowej	90%
1,1,1- trichloroetan w temp. pokojowej	90%
etanol w temp. pokojowej	90%
aceton w temp. pokojowej	85%

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I SPOSÓB UŻYCIA

- Zabrudzone powierzchnie należy odtłuścić za pomocą DB Cleaner. Przygotowane powierzchnie powinny być suche i mieć temperaturę pokojową.
- Nanieść klej na jedną z łączonych powierzchni.
- Połączyć oba elementy, usunąć ewentualne pęcherze powietrza i skorygować ustawienie elementów względem siebie.
- Naświetlić promiennikiem UV spoinę od strony materiału przepuszczającego promieniowanie ultrafioletowe przez odpowiedni czas (zgodnie z Instrukcją klejenia metodą UV).

OKRES MAGAZYNOWANIA

6 miesięcy w temperaturze pokojowej.

OPAKOWANIA

- | | |
|--------------------------|-------|
| • Butelki robocze | 250 g |
| • Opakowania przemysłowe | 2 kg |

Wszystkie podane zalecenia i informacje są zgodne z najnowszym stanem rozwoju techniki oraz bazują na wieloletnich i wszechstronnych badaniach i doświadczeniach praktycznych. W obliczu różnorodności możliwych zastosowań oraz uwarunkowań technicznych powyższe dane mogą służyć jedynie jako wskazówki umożliwiające wykorzystanie produktów z korzyścią dla odbiorcy. Nie należy ich jednak traktować jako zaleceń do zastosowania w każdym konkretnym przypadku. Użytkownik powinien sam przeprowadzić testy potwierdzające przydatność produktu do własnych potrzeb. Producent nie ponosi odpowiedzialności za wady połączeń wynikające z niedokładnego montażu. Zapewniamy sobie możliwość zmiany treści wynikającej z postępu technicznego.