

### OPIS PRODUKTU

Bezrozsypuszczalnikowy, transparentny, jednoskładnikowy, elastyczny klej i uszczelniacz stosowany przy budowie karoserii, kontenerów, pojazdów użytkowych, dla techniki wentylacyjnej i klimatyzacyjnej, w konstrukcjach metalowych itp..

Dobra przyczepność do szkła, wielu metali, materiałów zagruntowanych i lakierowanych, drewna, podłoży drewnianych, duro –, termoplastów (za wyjątkiem PE, PP, PTFE, PS, PC i niektórych typów ABS) oraz podłoży mineralnych.

Produkt nie jest polecany do klejenia szkła narażonego na długotrwałe działanie promieni UV. Podczas klejenie PMMA mogą wystąpić pęknięcia, wskutek naprężeń wewnętrznych – zalecane przeprowadzenie testów.

Produkt jest odporny na wilgoć, zmienne warunki atmosferyczne i temperaturę w zakresie od -40 °C do +90 °C (krótkotrwale do +120 °C).

### WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Baza chemiczna	mieszanka polimerów modyfikowany silanem utwardzanie przez kontakt z wilgocią z powietrza
Kolor	bezbarwny, transparentny
Gęstość (DIN 53 479)	1,06 g/cm <sup>3</sup>
Lepkość	konsystencja pasty o dobrej stabilności; łatwa aplikacji szpachlą lub pistoletem
Czas tworzenia naskórka (DIN 50 014; NK 23/50-2)	10 min
Utwardzanie (DIN 50 014; NK 23/50-2)	3 mm /dzień grubsze warstwy wymagają dłuższego czasu
Zmiana wagi (DIN 50 014; NK 23/50-2)	1 % /w ciągu 14 dni
Twardość w skali Shore'a A (ISO 868 DIN53505;NK 23/50-2)	40 grubość próbki 6 mm po 4 tygodniach
Wydłużenie przy zerwaniu (ISO 527; DIN 53504)	300 %
Wytrzymałość na rozciąganie (ISO 527; DIN 53504)	3 N/mm <sup>2</sup> (NSt. S3A)
Odporność temperaturowa	-40 °C do +90 °C (krótkotrwale do +120 °C)

### PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I SPOSÓB UŻYCIA

Przed właściwym zastosowaniem produktu należy przeprowadzić próbę klejenia dla konkretnych materiałów.

- Zalecana temperatura podczas klejenia: +5 °C do +30 °C.
- Powierzchnie przygotowane do klejenia muszą być suche, czyste i odtłuszczone.
- Dla większości materiałów produkt może być stosowany bez primera (środką gruntującego).

# ARKUSZ DANYCH TECHNICZNYCH

## Drei Bond 9150

03.2019



- W celu poprawy parametrów wytrzymałościowych dla powierzchni chłonnych jak np. drewno, beton zaleca się zastosowanie DB MS primer 74.
- Produkt nanosić za pomocą pistoletu dozującego na jedną z łączonych powierzchni.
- W czasie do 10 min należy przyłożyć drugą część i docisnąć.
- Grubość powłoki aplikowanego kleju zależy od rodzaju klejonych materiałów.
- Zaleca się utrzymanie docisku do momentu całkowitego utwardzenia kleju.
- Szybkość utwardzania zależy od grubości powłoki kleju, temperatury i wilgotności powietrza.
- Po zakończonej pracy należy natychmiast oczyścić narzędzia.
- Utwardzony produkt można usunąć tylko mechanicznie.

### **OKRES MAGAZYNOWANIA**

12 miesięcy w temperaturze pokojowej, w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach. Należy unikać długotrwałego działania temperatury powyżej +25 °C.

### **OZNAKOWANIE PRODUKTU I ZASADY BEZPIECZEŃSTWA**

Zgodnie z kartą charakterystyki produktu.

### **OPAKOWANIA**

kartusz PE 310 ml

Wszystkie podane zalecenia i informacje są zgodne z najnowszym stanem rozwoju techniki oraz bazują na wieloletnich i wszechstronnych badaniach i doświadczeniach praktycznych. W obliczu różnorodności możliwych zastosowań oraz uwarunkowań technicznych powyższe dane mogą służyć jedynie jako wskazówki umożliwiające wykorzystanie produktów z korzyścią dla odbiorcy. Nie należy ich jednak traktować jako zaleceń do zastosowania w każdym konkretnym przypadku. Użytkownik powinien sam przeprowadzić testy potwierdzające przydatność produktu do

# ARKUSZ DANYCH TECHNICZNYCH

## Drei Bond 9150

03.2019



---

własnych potrzeb. Producent nie ponosi odpowiedzialności za wady połączeń wynikające z niedokładnego montażu. Zapewniamy sobie możliwość zmiany treści wynikającej z postępu technicznego.