

OPIS PRODUKTU

Jednoskładnikowy elastyczny klej i uszczelniacz stosowany przy budowie karoserii, kontenerów, pojazdów użytkowych, w technice klimatyzacyjnej i wentylacyjnej.

Produkt charakteryzuje się dobrą przyczepnością do szkła, wielu metali (cynk, aluminium, stal), powierzchni zagruntowanych i lakierowanych, podłoży mineralnych, termoplastycznych i termoutwardzalnych tworzyw sztucznych (za wyjątkiem PE, PP, PTFE).

DB 9160 nie jest polecany do klejenia powierzchni szklanych poddanych długotrwałemu działaniu promieniowania UV.

Produkt jest odporny na wilgoć, zmienne warunki atmosferyczne i temperaturę w zakresie od -40°C do $+90^{\circ}\text{C}$ (krótkotrwale do $+200^{\circ}\text{C}$).

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Baza chemiczna	mieszanina polimerów, nie zawiera rozpuszczalnika
Barwa	utwardzanie przez kontakt z wilgocią z powietrza
Gęstość	biały lub czarny (inne kolory na zamówienie)
Lepkość	$1,41 \text{ g/cm}^3$
Czas tworzenia naskórka	konsystencja pasty do łatwej obróbki szpachlą
Szybkość utwardzania	10 min
	3 mm / dzień
	grubsze warstwy wymagają dłuższego czasu
Twardość w skali Shore'a A (DIN 53 505)	55 (po 4 tygodniach)
Wydłużenie przy zerwaniu (DIN 53 504)	400 %
Wytrzymałość na rozciąganie (DIN 53 504/ 2mm)	$3,2 \text{ N/mm}^2$
Wytrzymałość na dalsze rozdieranie (ASTM D624 FormB)	21,0 N/mm
Odporność temperaturowa	-40°C do $+90^{\circ}\text{C}$
	45 min do $+180^{\circ}\text{C}$
	30 min do $+200^{\circ}\text{C}$

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I SPOSÓB UŻYCIA

Przed właściwym zastosowaniem produktu należy przeprowadzić próbę klejenia dla konkretnych materiałów.

- Zalecana temperatura podczas klejenia: $+5^{\circ}\text{C}$ do $+30^{\circ}\text{C}$
- Powierzchnie przygotowane do klejenia muszą być suche, czyste i odtłuszczone.
- Dla większości materiałów produkt może być stosowany bez primera (środka gruntującego).
- W celu poprawy parametrów wytrzymałościowych dla powierzchni chłonnych jak np. drewno, beton zaleca się zastosowanie primera.

- Produkt nanosić za pomocą pistoletu dozującego na jedną z łączonych powierzchni. W czasie do 10 min należy przyłożyć drugą część i docisnąć.
- Grubość powłoki aplikowanego kleju zależy od rodzaju klejonych materiałów.
- Zaleca się utrzymanie docisku do momentu całkowitego utwardzenia kleju.
- Szybkość utwardzania zależy od grubości powłoki kleju, temperatury i wilgotności powietrza.
- Po zakończonej pracy należy natychmiast oczyścić narzędzia
- Utwardzony produkt można usunąć tylko mechanicznie.

OKRES MAGAZYNOWANIA

Do 6 miesięcy w temperaturze pokojowej, w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach. Należy unikać długotrwałego działania temperatury powyżej +25°C.

OZNAKOWANIE PRODUKTU I ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Zgodnie z kartą charakterystyki produktu.

OPAKOWANIA

W celu uzyskania informacji na temat dostępnych opakowań prosimy o kontakt z biurem Drei Bond.

Wszystkie podane zalecenia i informacje są zgodne z najnowszym stanem rozwoju techniki oraz bazują na wieloletnich i wszechstronnych badaniach i doświadczeniach praktycznych. W obliczu różnorodności możliwych zastosowań oraz uwarunkowań technicznych powyższe dane mogą służyć jedynie jako wskazówki umożliwiające wykorzystanie produktów z korzyścią dla odbiorcy. Nie należy ich jednak traktować jako zaleceń do zastosowania w każdym konkretnym przypadku. Użytkownik powinien sam przeprowadzić testy potwierdzające przydatność produktu do własnych potrzeb. Producent nie ponosi odpowiedzialności za wady połączeń wynikające z niedokładnego montażu. Zapewniamy sobie możliwość zmiany treści wynikającej z postępu technicznego.