

Drei Bond	Kolor	Lepkość [mPa·s/25°C]	Max. szczelina [mm]	Czas utwardzania [s]	Zakres temperatury [°C]	Wytrzymałość na rozciąganie [N/mm <sup>2</sup> ]	Wydłużenie przy zerwaniu	Twardość ° Shore'a	Właściwości techniczne
<b>6023</b>	Bezbarwny	50 ÷ 100	0,03 ÷ 0,2	8 ÷ 15	-55 do + 120	10 ÷ 14 (ASTN D-2095-69)	60 do 100%	65 ÷ 75 (D)	Klej przeznaczony jest do realizacji połączeń szkła ze szkłem oraz szkła z innymi materiałami np. stal, aluminium, kamień, drewno. Klej posiada właściwości kapilarne umożliwiające łatwą aplikację i wypełnianie szczelin do 0,2mm.
<b>6020</b>	Bezbarwny	2 200 ÷ 2 900	0,03 ÷ 1,5	6 ÷ 10	-55 do + 120	10 ÷ 14 (ASTN D-2095-69)	80 do 100%	50 ÷ 65 (D)	Klej przeznaczony jest do realizacji połączeń szkła ze szkłem, szkła z innymi materiałami np. stal, aluminium, kamień, drewno. Możliwość wypełniania szczelin do 1,5 mm. Dzięki dobrym właściwościom optycznym (współczynnik załamania światła), produkt zapewnia najwyższe parametry estetyczne przy połączeniach elementów kryształowych.
<b>6022</b>	Bezbarwny	5 500 ÷ 7 500	0,03 ÷ 2,0	6 ÷ 10	-55 do + 120	8 ÷ 12 (ASTN D-2095-69)	60 do 100%	50 ÷ 60 (D)	Klej przeznaczony jest do realizacji połączeń szkła ze szkłem oraz szkła z innymi materiałami np. stal, aluminium, kamień, drewno, z możliwością wypełniania szczelin do 2,0 mm. Wysoka lepkość umożliwia aplikację na powierzchnie pionowe.
<b>6099</b>	Bezbarwny	~185 000	0,03 ÷ 3,0	8 ÷ 15	-55 do + 120	4 ÷ 8 (ASTN D-2095-69)	60 do 100%	50 ÷ 60 (D)	Klej przeznaczony jest do realizacji połączeń szkła ze szkłem oraz szkła z innymi materiałami np. stal, aluminium, kamień, drewno, z możliwością wypełniania szczelin do 3,0 mm. Konsystencja żelu umożliwia aplikację na powierzchnie pionowe i pułapowe.
<b>6065 L</b>	Bezbarwny	150 ÷ 200	0,03 ÷ 0,2	10 ÷ 30	-55 do + 120	15 ÷ 25 (ASTN D-2095-69)	120 do 200%	50 ÷ 70 (D)	Klej o właściwościach kapilarnych przeznaczony do realizacji połączeń tworzyw sztucznych PMMA, PS, PW, ABS, PVC. Tworzy mocne i elastyczne spoiny o niskiej podatności na pękanie. Produkt umożliwia klejenie szkła ze szkłem i szkła z innymi materiałami. Posiada zwiększoną przyczepność do akryli jak i tworzyw termoplastycznych.
<b>6063</b>	Bezbarwny	200 ÷ 300	0,03 ÷ 0,3	5 ÷ 50	-55 do + 120	> 15 (ASTN D-2095-69)	100 do 150%	50 ÷ 60 (D)	Klej przeznaczony jest do realizacji połączeń tworzyw sztucznych PMMA, PS, PW, ABS, PVC o niskiej podatności na pękanie; z możliwością wypełniania szczelin do 0,3 mm. Produkt umożliwia klejenie szkła ze szkłem i szkła z innymi materiałami.
<b>6065 Gel</b>	Bezbarwny	Żel	0,03 ÷ 2,0	10 ÷ 30	-55 do + 120	15 ÷ 25 (ASTN D-2095-69)	120 do 200%	50 ÷ 70 (D)	Klej o konsystencji żelu przeznaczony do realizacji połączeń tworzyw sztucznych: PMMA, PS, PW, ABS, PVC. Tworzy mocne i elastyczne spoiny o niskiej podatności na pękanie. Produkt umożliwia klejenie szkła ze szkłem i szkła z innymi materiałami. Posiada zwiększoną przyczepność do akryli jak i tworzyw termoplastycznych.
<b>6060</b>	Bezbarwny	1 200 ÷ 1 700	0,03 ÷ 0,3	5 ÷ 10	-55 do + 150	15 ÷ 25 (ASTN D-2095-69)	20 do 40%	60 ÷ 70 (D)	Klej utwardzany promieniami UVA lub aktywatorem DB 5900. Wysoka wytrzymałość, estetyka połączenia, bardzo szybkie utwardzanie pozwalają na szerokie zastosowanie produktu do łączenia szkła z innymi materiałami (szkło, metal). Do klejenia elementów nie przepuszczających promieniowania UV należy zastosować klej z aktywatorem DB 5900. Jeśli jeden z łączonych materiałów przepuszcza promieniowanie UV, zamiast aktywatora, klej można utwardzić wykorzystując promienniki UV.
<b>6035</b>	Bezbarwny	5000 ÷ 8000	0,03 ÷ 1,0	5 ÷ 10	-55 do + 120	8 ÷ 12 (ASTN D-2095-69)	150 do 200%	40 ÷ 50 (D)	Najnowszej generacji zmodyfikowany klej UV do łączenia szkła ze szkłem i metalem. Przeznaczony do produkcji wyrobów narażonych na zmienne warunki atmosferyczne i bezpośredni kontakt z wodą.
<b>6355</b>	Bezbarwny	80 000 ÷ 120 000	0,03 ÷ 2,0	3 ÷ 5	-55 do + 150	5 ÷ 10 (ASTN D-2095-69)	>130%	50 ÷ 70 (D)	Jednoskładnikowy klej utwardzany promieniami UVA. Tworzy połączenia elastyczne o wysokiej odporności na ściskanie, pozycjonuje i uszczelnia wstępnie zmontowane części, służy do zalewania drobnych elementów. Polecany do uszczelniania i łączenia elementów wykonanych z różnych materiałów, o różnych współczynnikach rozszerzalności cieplnej.