

Kleje cyjanoakrylowe



Drei Bond	Kolor	Lepkość [mPa·s/25°C]	Czas ustalania [s]	Zakres temperatury [°C]	Wytrzymałość na ścinanie [N/mm ²]	Wytrzymałość na rozciąganie [N/mm ²]	Właściwości techniczne
4014	Bezbarwny	80 ÷ 150	Tabela poniżej	-50 do + 80	20 ÷ 25 (ISO 4587)	25 ÷ 30 (ISO 6922)	Drei Bond 4014 jest szybko utwardzającym się jednoskładnikowym klejem cyjanoakrylowym o średniej lepkości, na bazie metylu. Przeznaczony do łączenia elementów metalowych z innymi materiałami. Z zastosowaniem aktywatora DB 4007 możliwe jest klejenie do metalu materiałów trudnosklejalnych np: guma silikonowa, teflon, poliuretan.
4041	Bezbarwny	5 ÷ 10	Tabela poniżej	-50 do + 80	13 ÷ 18 (ISO 4587)	18 ÷ 25 (ISO 6922)	Przeznaczony do klejenia materiałów o powierzchniach ściśle przylegających, tworzyw sztucznych, gumy, elastomerów. Bardzo dobre właściwości kapilarne. Z zastosowaniem aktywatora DB 4007 możliwe jest łączenie trudnosklejalnych par materiałowych np: PE, PP, guma silikonowa, teflon. Zalecany do łączenia powierzchni kwaśnych.
4054	Bezbarwny	< 15	Tabela poniżej	-50 do + 120	13 ÷ 18 (ISO 4587)	18 ÷ 25 (ISO 6922)	Klej cyjanoakrylowy na bazie etylu o średniej lepkości i podwyższonej odporności na wysoką temperaturę. Przeznaczony do klejenia metali, tworzyw sztucznych, gumy. W temperaturze +100°C połączenie zachowuje ponad 50% wytrzymałości. Z zastosowaniem aktywatora DB 4007 możliwe jest łączenie trudnosklejalnych par materiałowych np.: polipropylen, polietylen, guma silikonowa, teflon.
4082	Bezbarwny	90 ÷ 110	Tabela poniżej	-55 do + 150 / 200	19 ÷ 23 (ISO 4587)	10 ÷ 20 (ISO 6922)	Zmodyfikowany klej cyjanoakrylowy o niskiej lepkości do połączeń, w których wymagana jest odporność na wysokie temperatury. Ma doskonałą przyczepność do gumy, metalu i tworzyw sztucznych. Jego specjalną zaletą jest krótkotrwała wytrzymałość na wysoką temperaturę. (Połączenie wytrzymuje utwardzanie farby proszkowej czy proces lutowania falowego).
4043S	Bezbarwny	80 ÷ 150	Tabela poniżej	-50 do + 120 / 150	15 ÷ 20 (ISO 4587)	15 ÷ 25 (ISO 6922)	Klej cyjanoakrylowy o średniej lepkości, na bazie etylu. Przeznaczony do klejenia tworzyw sztucznych, gumy, elastomerów. Z zastosowaniem aktywatora DB 4007 możliwe jest łączenie trudnosklejalnych par materiałowych np: guma silikonowa, teflon, poliuretan. Klej posiada podwyższoną odporność termiczną do +120°C; okresowo do +150°C.
4025	Bezbarwny	350 ÷ 450	Tabela poniżej	-50 do + 80	13 ÷ 20 (ISO 4587)	15 ÷ 23 (ISO 6922)	Jednoskładnikowy klej cyjanoakrylowy o podwyższonej lepkości, na bazie etylu. Przeznaczony do klejenia materiałów chropowatych, wsiąkliwych oraz tworzyw sztucznych, gumy, elastomerów. Z zastosowaniem aktywatora DB 4007 możliwe jest łączenie trudnosklejalnych par materiałowych np: guma silikonowa, teflon.
4027	Bezbarwny	1200 ÷ 2000	Tabela poniżej	-50 do + 80	13 ÷ 18 (ISO 4587)	18 ÷ 25 (ISO 6922)	Przeznaczony do klejenia materiałów chropowatych, wsiąkliwych z możliwością nanoszenia na powierzchnie pionowe. Lekko opóźniony proces polimeryzacji pozwala na korektę łączonych materiałów. Uzyskane połączenie charakteryzuje się większym stopniem elastyczności. Z zastosowaniem aktywatora DB 4007 możliwe jest łączenie trudnosklejalnych par materiałowych np: guma silikonowa, teflon, poliuretan.
4047	Bezbarwny	330 000	Tabela poniżej	-50 do + 120 / 150	13 ÷ 18 (ISO 4587)	18 ÷ 25 (ISO 6922)	Przeznaczony do klejenia metali, tworzyw sztucznych, gumy. Wygodna forma żelu zapobiega wyciekaniu kleju i umożliwia jego nanoszenie na powierzchnie pionowe, a wysoka lepkość oraz lekko opóźniony proces polimeryzacji pozwala na wypełnienie dużych szczelin oraz korektę łączonych materiałów. Klej posiada podwyższoną odporność termiczną do +120°C; okresowo do +150°C.
4084	Czarny	2000 ÷ 4000	Tabela poniżej	-55 do + 140	10 ÷ 28 (ISO 4587)	8,2 ÷ 10 (ISO 6922)	Klej cyjanoakrylowy wzmocnionym gumą, o wysokiej lepkości, na bazie etylu. Tworzy połączenia elastyczne o wysokiej wytrzymałości ma obciążenia zmienne. Przeznaczony do klejenia gumy, tworzyw sztucznych, metalu, z możliwością skutecznego wypełniania szczelin. Z zastosowaniem aktywatora DB 4007 możliwe jest łączenie trudnosklejalnych materiałów np: guma silikonowa, teflon, poliolefiny.
4061	Bezbarwny	10 ÷ 20	Tabela poniżej	-50 do + 80	14 ÷ 22 (ISO 4587)	10 ÷ 20 (ISO 6922)	Klej cyjanoakrylowy o niskiej lepkości, na bazie alkoksyetylu. Brak charakterystycznego zapachu dla klejów cyjanoakrylowych zdecydowanie poprawia warunki pracy. Zmniejszony efekt powstawania białego nalotu na klejonych elementach. Nieznacznie obniżona szybkość klejenia i wytrzymałość.

Drei Bond	Czas ustalania [s]								
	Tworzywa sztuczne				Metale			Inne materiały	
	PVC	ABS	NBR	Neopren	Stal	Aluminium	Cynk	Skóra	Ceramika
4014	30 ÷ 70	10 ÷ 30	< 10	< 10	20 ÷ 40	30 ÷ 60	30 ÷ 60		
4041	2 ÷ 10	2 ÷ 10	< 2	< 2	5 ÷ 20	2 ÷ 10	10 ÷ 20	5 ÷ 10	
4054	3 ÷ 10	10 ÷ 30	< 5	< 5	10 ÷ 30	5 ÷ 15	30 ÷ 90		
4082			10 ÷ 15		10 ÷ 15				
4043S	2 ÷ 10	2 ÷ 10	< 5	< 5	5 ÷ 20	2 ÷ 10	10 ÷ 20	5 ÷ 15	5 ÷ 30
4025	3 ÷ 10	10 ÷ 30	< 5	< 5	10 ÷ 30	5 ÷ 15	3 ÷ 90	5 ÷ 20	5 ÷ 30
4027	5 ÷ 20	5 ÷ 15	< 5	< 5	5 ÷ 20	5 ÷ 15	10 ÷ 40	5 ÷ 20	10 ÷ 40
4047	20 ÷ 50	15 ÷ 40	< 5	< 5	40 ÷ 60	20 ÷ 40	60 ÷ 100		
4084		7 ÷ 13	9 ÷ 13		30 ÷ 90				
4061	10 ÷ 30	10 ÷ 30	< 5	< 5	15 ÷ 30	10 ÷ 20	20 ÷ 60	10 ÷ 30	

Primery i aktywatory do klejów cyjanoakrylowych

Drei Bond	Kolor	Lepkość [mPa·s/25°C]	Właściwości techniczne
4007	Bezbarwny	1 ÷ 2	Primer Drei Bond 4007 jest jednoskładnikowym produktem przeznaczonym do przygotowania powierzchni poliolefin i innych materiałów o niskim napięciu powierzchniowym przy stosowaniu klejów cyjanoakrylowych Drei Bond. Uaktywnienie powierzchni trudnosklejalnych umożliwia uzyskanie, w większości przypadków, wytrzymałości katalogowych poszczególnych klejów Drei Bond Serii 4000.
4009	Bezbarwny	1 ÷ 2	Aktywator Drei Bond 4009 jest produktem jednoskładnikowym przeznaczonym do przyspieszania utwardzania klejów cyjanoakrylowych – Drei Bond Serii 4000. Szybkość utwardzania z użyciem aktywatora DB 4009 zależy od rodzaju klejonego materiału i typu zastosowanego kleju cyjanoakrylowego oraz wynosi 1 ÷ 4s. Nałożenie aktywatora bezpośrednio na wypływkę kleju CA powoduje jego natychmiastowe utwardzenie.