

Żywice epoksydowe 2-komponentowe



Drei Bond	Kolor	Lepkość [Pa·s/25°C]	Max. szczelina [mm]	Wytrzymałość funkcjonalna [min]	Całkowity czas utwardzania [h]	Zakres temperatury [°C]	Wytrzymałość na ścinanie [N/mm ²]	Twardość ° Shore'a	Właściwości techniczne
8142	Bezbarwny	12 ÷ 30	0,1 ÷ 2	20 ÷ 30	12	-40 do + 80	8 ÷ 12 (ISO 4587)		Dwuskładnikowa żywica epoksydowa przeznaczona do łączenia różnych par materiałowych: szkło, metal, ceramika, tworzywa sztuczne. Szybki czas utwardzania.
8544	Bezbarwny	10 ÷ 24	0,1 ÷ 2	40 ÷ 60	12	-40 do + 80	14 ÷ 18 (ISO 4587)		Dwuskładnikowa żywica epoksydowa przeznaczona do łączenia różnych par materiałowych: szkło, metal, ceramika, tworzywa sztuczne. Zwiększona wytrzymałość na ścinanie.
8231	Szary	ok. 240		240	do 24	-20 do + 200	11,5 (DIN ES 1465)	85 (D)	Dwuskładnikowa żywica przeznaczona do regeneracji ubytków metalowych. Do wysokowytrzymałych napraw części stalowych i żeliwnych, napraw wad odlewniczych, regeneracji pękniętych korpusów silników, przekładni, wałów, gniazd łożyskowych oraz napraw innych elementów mechanicznych. Po utwardzeniu możliwość obróbki mechanicznej. Wysoka odporność na temperaturę, okresowo do 280°C.