

### OPIS PRODUKTU

Produkt DB 6035 jest jednoskładnikowym klejem, utwardzanym promieniami UV, do łączenia szkła ze szkłem i metalem.

Przeznaczony do produkcji wyrobów narażonych na zmienne warunki atmosferyczne i bezpośredni kontakt z wodą.

### WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Skład:	Akrylowa żywica uretanowa
Kolor:	Bezbarwny
Lepkość w 25 ° C:	5000 - 8000 mPa · s
Ciężar właściwy w 25 ° C:	1,10 g / ml
Zakres temperatur:	-55 ° C / + 120 ° C

### WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU UTWARDZONEGO

Czas utwardzania UV (365 nm):	5 - 10 s
Czas utwardzania zależy od szczeliny, luzu montażowego, powierzchni materiału i warunków otoczenia.	
Wytrzymałość na rozciąganie (ASTMD2095-69):	8 - 12 N / mm <sup>2</sup>
Wytrzymałość na rozciąganie (ASTMD2095-69): (po 2 tygodniach + 70 ° C / 90% wilgotność względna)	6 - 10 N / mm <sup>2</sup>
Wytrzymałość na zrywanie (DIN 53504):	10 - 20 N / mm <sup>2</sup>
Wydłużenie przy zerwaniu (DIN 53504):	150 - 200%
Współczynnik załamania światła:	1,471
Przepuszczalność światła:	> 98%
Twardość (Shore D):	40 - 50
Wskaźnik absorpcji wody (ISO 62):	<1,5% (2h wrząca woda)

- Przed użyciem należy zapoznać się z kartą bezpieczeństwa.
- Czyste, suche i wolne od tłuszczów powierzchnie zapewniają maksymalną wytrzymałość.
- Wyczyść zabrudzone powierzchnie za pomocą Cleaner Drei Bond 3200, Drei Bond Super Cleaner lub odpowiedniego rozpuszczalnika.  
Odradzamy używania środków czyszczących zawierających aceton.
- Zalecamy źródła promieniowania UV o wysokiej intensywności z minimalnym promieniowaniem od 365 nm do 420 nm przy 100 mW/cm<sup>2</sup>.
- Polimeryzacja zależy od intensywności lampy UV, od odległości od źródła światła UV, wielkości szczeliny i przepuszczalności światła przez łączone substraty. Światło powinno przechodzić na wskroś materiału.
- Demontaż i usuwanie pozostałości kleju można ułatwić przez ogrzewanie do 150 ° C - 250 ° C i użycie Drei Bond Super Cleaner.

### OKRES MAGAZYNOWANIA

12 miesięcy w temperaturze poniżej 25 ° C, w suchym miejscu.

Aby uniknąć zanieczyszczenia, nie napełniać pojemników po zużytej produkcie.

### OPAKOWANIA

- Butelki robocze 10 ml, 50 ml, 250 ml
- Opakowania przemysłowe 1 l, 2 l

### PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I SPOSÓB UŻYCIA

- Zabrudzone powierzchnie należy odtłuścić za pomocą DB Cleaner 3200. Przygotowane powierzchnie powinny być suche i mieć temperaturę pokojową.
- Nanieść klej na jedną z łączonych powierzchni.
- Połączyć oba elementy, usunąć ewentualne pęcherze powietrza i skorygować ustawienie elementów względem siebie.
- Naświetlić promiennikiem UV spoinę od strony materiału przepuszczającego promieniowanie ultrafioletowe przez odpowiedni czas (zgodnie z Instrukcją klejenia metodą UV).
- Usunąć wyływkę kleju za pomocą DB Cleaner lub DB Super Cleaner.

Wszystkie podane zalecenia i informacje są zgodne z najnowszym stanem rozwoju techniki oraz bazują na wieloletnich i wszechstronnych badaniach i doświadczeniach praktycznych. W obliczu różnorodności możliwych zastosowań oraz uwarunkowań technicznych powyższe dane mogą służyć jedynie jako wskazówki umożliwiające wykorzystanie produktów z korzyścią dla odbiorcy. Nie należy ich jednak traktować jako zaleceń do zastosowania w każdym konkretnym przypadku. Użytkownik powinien sam przeprowadzić testy potwierdzające przydatność produktu do własnych potrzeb. Producent nie ponosi odpowiedzialności za wady połączeń wynikające z niedokładnego montażu. Zapewniamy sobie możliwość zmiany treści wynikającej z postępu technicznego.

07.2014