

OPIS PRODUKTU

Jednoskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy, elastyczny klej i uszczelniacz stosowany przy budowie karoserii, kontenerów, pojazdów użytkowych, urządzeń grzewczych, w technice klimatyzacyjnej i wentylacyjnej.

Produkt charakteryzuje się dobrą przyczepnością do szkła, wielu metali (cynk, aluminium, stal), powierzchni zagruntowanych i lakierowanych, drewna, podłoży mineralnych, termoplastycznych i termoutwardzalnych tworzyw sztucznych (za wyjątkiem PE, PP, PTFE).

Produkt jest odporny na wilgoć, zmienne warunki atmosferyczne i temperaturę w zakresie od -40 °C do +90 °C (krótkotrwale do +120 °C).

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Baza chemiczna	STP mieszanina polimerów modyfikowanych silanem, nie zawiera rozpuszczalnika
Barwa	utwardzanie przez kontakt z wilgocią z powietrza biała, szara, czarna
Gęstość (DIN 53 479)	1,44 g/cm ³
Lepkość	konsystencja pasty o dobrej stabilności; łatwa aplikacja szpachlą lub pistoletem
Szybkość utwardzania	3 mm/dzień
Czas tworzenia naskórka (DIN 510 014)	25 min
Zmiana ciężaru (DIN 50 014)	grubsze warstwy wymagają dłuższego czasu 1 % (14 dni)
Twardość w skali Shore'a A (DIN 53 505)	42 (grubość próbki 6mm, po 4 tygodniach)
Wydłużenie przy zerwaniu (DIN 53 504)	500 %
Wytrzymałość na rozciąganie (DIN 53 504)	3,0 N/mm ²
Wytrzymałość na dalsze rozdzielanie (ASTM D624 FormB)	20,0 N/mm
Odporność temperaturowa	-40 °C do +90 °C (krótkotrwale do +120 °C)

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I SPOSÓB UŻYCIA

Przed właściwym zastosowaniem produktu należy przeprowadzić próbę klejenia dla konkretnych materiałów.

- Zalecana temperatura podczas klejenia: +5 °C do +30 °C
- Powierzchnie przygotowane do klejenia muszą być suche, czyste i odtłuszczone.
- Dla większości materiałów produkt może być stosowany bez primera (środka gruntującego).
- W celu poprawy parametrów wytrzymałościowych dla powierzchni chłonnych jak np. drewno, beton zaleca się zastosowanie primera.
- Produkt nanosić za pomocą pistoletu dozującego na jedną z łączonych powierzchni. W czasie do 10 min należy przyłożyć drugą część i docisnąć.



- Grubość powłoki aplikowanego kleju zależy od rodzaju klejonych materiałów.
- Zaleca się utrzymanie docisku do momentu całkowitego utwardzenia kleju.
- Szybkość utwardzania zależy od grubości powłoki kleju, temperatury i wilgotności powietrza.
- Po zakończonej pracy należy natychmiast oczyścić narzędzia
- Utwardzony produkt można usunąć tylko mechanicznie.
- Produkt DB 9125 tworzy powierzchnię nadającą się do lakierowania natychmiast po aplikacji. Po upływie czasu tworzenia się naskórka, w przypadku niektórych lakierów, może wystąpić problem z przyczepnością.

OKRES MAGAZYNOWANIA

Beczki, kanistry - do 12 miesięcy

Kartusz, folia - do 15 miesięcy

Produkt przechowywać w temperaturze pokojowej, w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach. Należy unikać długotrwałego działania temperatury powyżej +25 °C.

OZNAKOWANIE PRODUKTU I ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Zgodnie z kartą charakterystyki produktu.

OPAKOWANIA

kanister 25 kg

beczka 270 kg

kartusz PE 310 ml (karton 12 sztuk)

folia 600 ml (karton 12 sztuk)

Wszystkie podane zalecenia i informacje są zgodne z najnowszym stanem rozwoju techniki oraz bazują na wieloletnich i wszechstronnych badaniach i doświadczeniach praktycznych. W obliczu różnorodności możliwych zastosowań oraz uwarunkowań technicznych powyższe dane mogą służyć jedynie jako wskazówki umożliwiające wykorzystanie produktów z korzyścią dla odbiorcy. Nie należy ich jednak traktować jako zaleceń do zastosowania w każdym konkretnym przypadku. Użytkownik powinien sam przeprowadzić testy potwierdzające przydatność produktu do własnych potrzeb. Producent nie ponosi odpowiedzialności za wady połączeń wynikające z niedokładnego montażu. Zapewniamy sobie możliwość zmiany treści wynikającej z postępu technicznego.