

### OPIS PRODUKTU

Dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy, elastyczny klej i uszczelniacz stosowany przy budowie karoserii, kontenerów, pojazdów użytkowych, urządzeń grzewczych, w technice klimatyzacyjnej i wentylacyjnej.

Produkt charakteryzuje się dobrą przyczepnością do szkła, wielu metali (cynk, aluminium, stal), powierzchni zagruntowanych i lakierowanych, drewna, podłoży mineralnych, termoplastycznych i termoutwardzalnych tworzyw sztucznych (za wyjątkiem PE, PP, PTFE). Nie stosować do klejenia szkła wystawionego na stałe działanie promieniowania UV.

Produkt jest odporny na wilgoć, zmienne warunki atmosferyczne i temperaturę w zakresie od -40 °C do +90 °C (krótkotrwale do +150 °C).

### WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Baza chemiczna	mieszanina polimerów modyfikowanych silanem, nie zawiera rozpuszczalnika
Barwa	biała, szara, czarna
Gęstość (DIN 53 479)	
Komp. A	1,41 g/ cm <sup>3</sup>
Komp. B	1,49 g/ cm <sup>3</sup>
Lepkość	konsystencja pasty o dobrej stabilności; łatwa aplikacja szpachlą lub pistoletem
Proporcje    Komp. A : Komp. B	10 : 1    stosunek objętościowy
Wydłużenie przy zerwaniu (DIN 53 504)	350 %
Wytrzymałość na rozciąganie (DIN 53 504)	2,8 N/mm <sup>2</sup>
Wytrzymałość na dalsze rozdzielanie (DIN 53 515)	20,0 N/mm
Czas przydatności kleju po zmieszaniu składników (pot life)	10 min
Twardość w skali Shore'a A (DIN 53 505)	1h/15; 2h/23; 3h/27; 4h/32; 6h/34; 8h/35; 24h/40; 48h/44.

### PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I SPOSÓB UŻYCIA

**Przed właściwym zastosowaniem produktu należy przeprowadzić próbę klejenia dla konkretnych materiałów.**

- Zalecana temperatura podczas klejenia: +5 °C do +30 °C
- Powierzchnie przygotowane do klejenia muszą być suche, czyste i odtłuszczone.
- Dla większości materiałów produkt może być stosowany bez primera (środką gruntującego).
- W celu poprawy parametrów wytrzymałościowych dla powierzchni chłonnych jak np. drewno, beton zaleca się zastosowanie DB MS primer 74.
- Dla powierzchni niechłonnych rekomendujemy DB MS primer 81 lub DB MS primer 83.

- Dozowanie bezpośrednio z podwójnego kartusza za pomocą pistoletu lub według poniższych wskazówek.
- Składniki należy połączyć w proporcji A:B 10:1.
- Produkt nanosić za pomocą pistoletu dozującego lub innych urządzeń dozujących na jedną z łączonych powierzchni.
- W czasie do 10 min (pot life) należy przyłożyć drugą część i docisnąć.
- Grubość powłoki aplikowanego kleju zależy od rodzaju klejonych materiałów.
- Zaleca się utrzymanie mechanicznego docisku do momentu całkowitego utwardzenia kleju.
- Szybkość utwardzania zależy od grubości powłoki kleju, temperatury i wilgotności powietrza.
- Niska temperatura wydłuża czas pot life i czas utwardzania kleju.
- Po zakończonej pracy należy natychmiast oczyścić narzędzia.
- Utwardzony produkt można usunąć tylko mechanicznie.
- Produkt DB 9160 2K tworzy powierzchnię nadającą się do lakierowania natychmiast po aplikacji. Po upływie czasu tworzenia się naskórka, w przypadku niektórych lakierów, może wystąpić problem z przyczepnością.

### **OKRES MAGAZYNOWANIA**

Produkt przechowywać w temperaturze pokojowej, w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach do 12 miesięcy. Należy unikać długotrwałego działania temperatury powyżej +25 °C. Chronić przed mrozem.

### **OZNAKOWANIE PRODUKTU I ZASADY BEZPIECZEŃSTWA**

Zgodnie z kartą charakterystyki produktu.

### **OPAKOWANIA**

komponent A  
kanister 25 kg  
beczka 270 kg

komponent B  
kanister 28 kg

podwójny kartusz 490ml

Wszystkie podane zalecenia i informacje są zgodne z najnowszym stanem rozwoju techniki oraz bazują na wieloletnich i wszechstronnych badaniach i doświadczeniach praktycznych. W obliczu różnorodności możliwych zastosowań oraz uwarunkowań technicznych powyższe dane mogą służyć jedynie jako wskazówki umożliwiające wykorzystanie produktów z korzyścią dla odbiorcy. Nie należy ich jednak traktować jako zaleceń do zastosowania w każdym konkretnym przypadku. Użytkownik powinien sam przeprowadzić testy potwierdzające przydatność produktu do własnych potrzeb. Producent nie ponosi odpowiedzialności za wady połączeń wynikające z niedokładnego montażu. Zapewniamy sobie możliwość zmiany treści wynikającej z postępu technicznego.

# ARKUSZ DANYCH TECHNICZNYCH

## Drei Bond 9160 2K

02.2018

